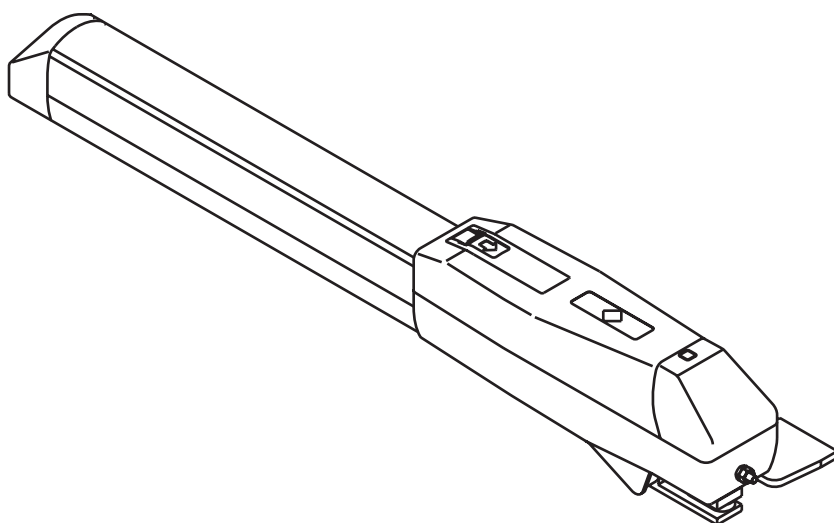




ЭЛЕКТРОМЕХАНИЧЕСКИЙ ПРИВОД ДЛЯ РАСПАШНЫХ ВОРОТ

DU.35



Декларация соответствия СЕ для машин

(Директива 89/392 СЕ, приложение II, часть В)

Запрет ввода в эксплуатацию

Изготовитель: **Automatismi Beninca S.r.l.**

Адрес: Via Capitello,45 - 36066 Sandrigo (VI) - Italia

Декларирует, что: автоматизация для сдвижных ворот модели **DU.35.**

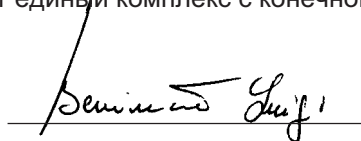
- изготовлена для включения в конструкцию или сборки с другим оборудованием для того, чтобы составить машину, считаемую по Директиве 89/392 СЕ, как модифицированную;
- таким образом не соответствует по всем пунктам этой Директиве;
- соответствует условиям следующих Директив СЕ:
Директива низких напряжений 73/23/СЕЕ, 93/68/СЕЕ.
Директива электромагнитной совместимости 89/336/СЕЕ, 93/68/СЕЕ.

и что:

- были применены следующие (части / пункты) согласованных стандартов:
EN 55022, EN 61000-3-2, EN 61000-3-3, EN 50082-1, EN 60335-1.
- были применены следующие (части / пункты) национальных стандартов:
UNI 8612.

И кроме того объявляет что не разрешено вводить в эксплуатацию оборудование до того как машина, в которой оно включено или является компонентом, была определена и декларирована соответствующей условиям Директивы 89/392 СЕ и соответствующим местным нормативам, то есть до того как оборудование по настоящей декларации не формирует единый комплекс с конечной машиной.

Beninca Luigi, Управляющий.
Sandrigo, 02/05/2001.



Введение

Поздравляем Вас с выбором привода DU.35.

Все изделия Beninca являются плодом двадцатилетнего опыта в области автоматических управлений и непрерывных изысканий новых материалов и авангардных технологий.

Именно поэтому, сегодня мы способны предлагать крайне надежные изделия, которые, благодаря их мощности, эффективности и долговечности, способны полностью удовлетворить потребности конечного потребителя.

Все наши изделия изготавливаются в соответствии со стандартом UNI 8612 и покрыты гарантией.

Кроме того, полис гражданской ответственности, заключенный производителем с первичной страховой компанией покрывает возможные убытки предметам или лицам, вызванные дефектами изготовления.

Технические данные	DU.35	
Напряжение	В	230
Потребляемая мощность	Вт	310
Потребляемый ток	А	1,4
Толкающее усилие	Н	2000
Передаточное число		0,041
Класс изоляции		F
Конденсатор	мкФ	9
Смазка		Molykote Longterm 2 Plus
Стандартный ход	мм	350
Вес	кг	10
Габариты	мм	820x92xH136

Общая Информация

Для надлежащего функционирования, автоматизируемые ворота должны отвечать следующим требованиям:

- Надлежащая прочность и жесткость
- Петли должны иметь минимальный люфт и позволять легкое и плавное движение вручную
- В положении закрытия створки должны прилегать друг к другу по всей высоте.

1. Общие Характеристики

Возможна простая и надежная установка на любых створчатых воротах с максимальной длиной створки до 3 метров.

Гармоничное и элегантное изготовление полностью из алюминия.

Мощный и проверенный редуктор позволяет надежную и бесшумную передачу.

Кроме того имеются конец хода, простой и практичный в регулировке, и деблокировка ключом.

2. Габаритные Размеры и ход

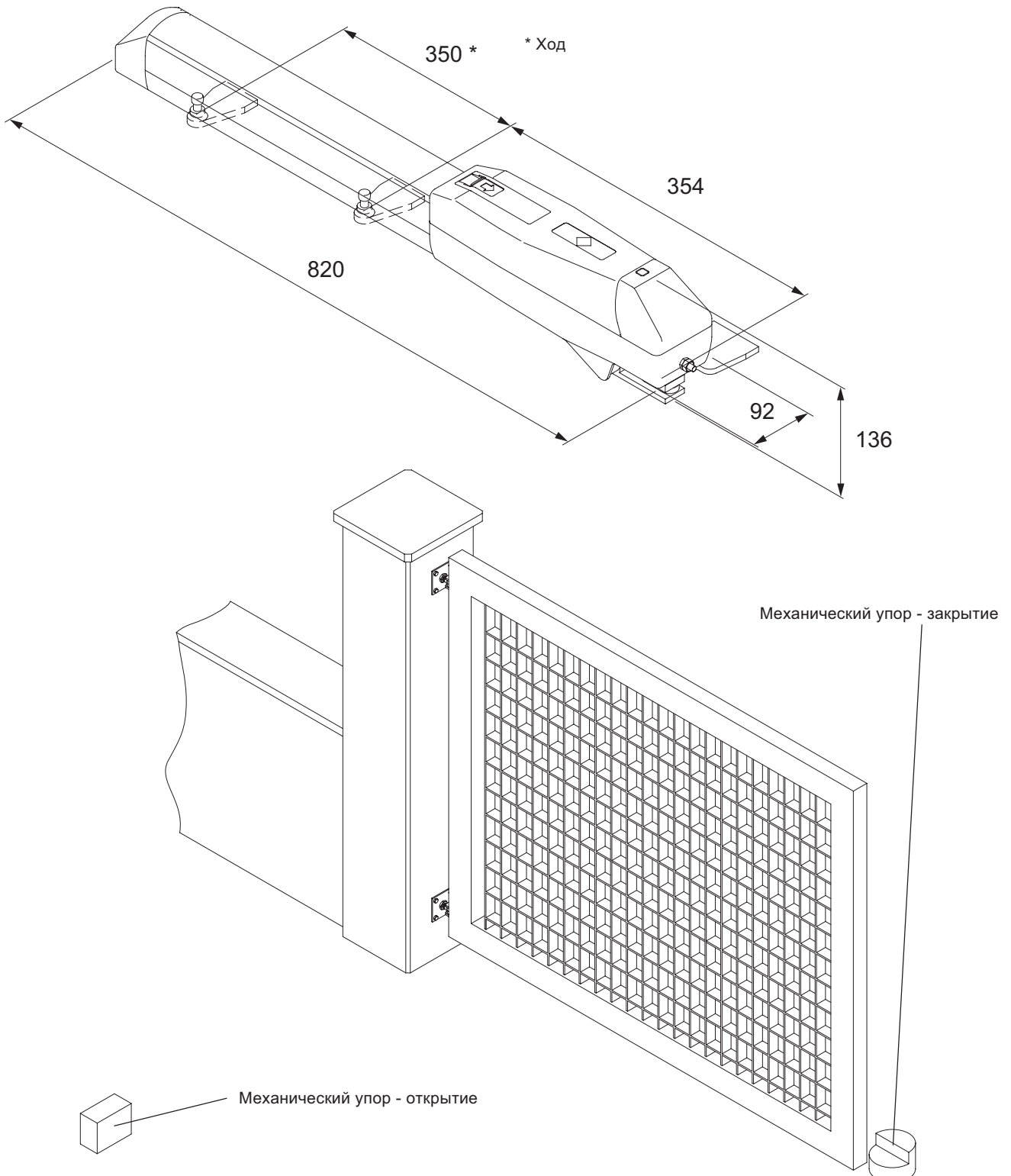
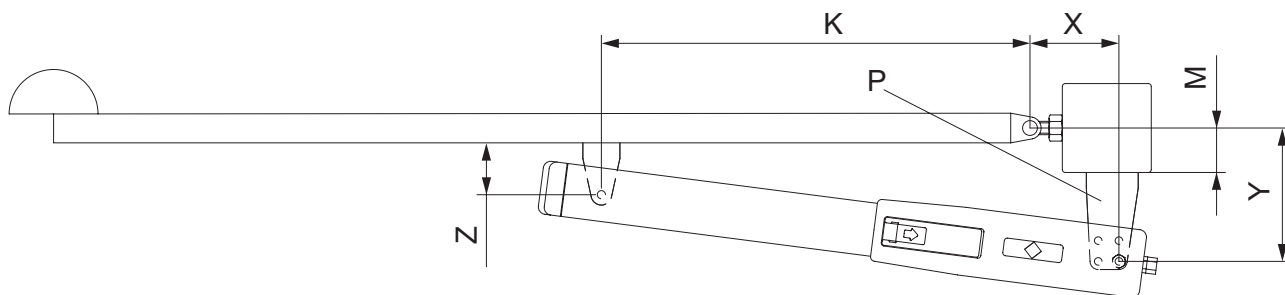


Рис. 1

3. Механические упоры (рис. 1)

Автоматизируемые ворота должны иметь механическими упорами конца хода в закрытии; механические упоры также необходимы в открытии, если не используется специальный конец хода.



Открытие, макс.	X	Y	Z мин.	K	M * макс.	Время открытия 90°	Макс. размеры створки	
							L (м)	P (кг)
110°	105	105	70	585	50	21"	2	400
							2,5	300
							3	200
110°	130	130	90	560	75	26"	3	300
							3,5	200
90°	165	165	110	530	150	33"	3,5	300

* N.B.: Размер M макс. соответствует размеру V = 50 мм

Рис. 2

4. Позиционирование Привода

- 4.1. Позиционировать высоту привода над грунтом (рекомендуется максимально близко к середине створки и максимально близко к прочному поперечному элементу створки).
Затем приварить пластину P соблюдая размеры рис. 2 (если столб не металлический - понадобится специальный кронштейн).
- 4.2. С закрытой створкой приварить, на том же уровне что пластина P, кронштейн S (рис. 3) на поперечину створки или другой адекватно прочный элемент; помните, что при полностью закрытых воротах привод не должен полностью доходить до конца своего хода.
 - Затем снять крышку R и суппорт контактной колодки M.
 - Надеть привод на ось кронштейна S.
 - Надеть заднее шарнирное сочленение U на пластину P и вставить ось V.
 - Заблокировать последнюю самоконтращейся гайкой D.
 - Наконеч завернуть винт T.

Примечание

Силовой кабель может быть подведен снизу привода, используя одно из двух отверстий, указанных на рис.; в этом случае удостоверьтесь, что провод не пережимается/перерезается при работе привода.

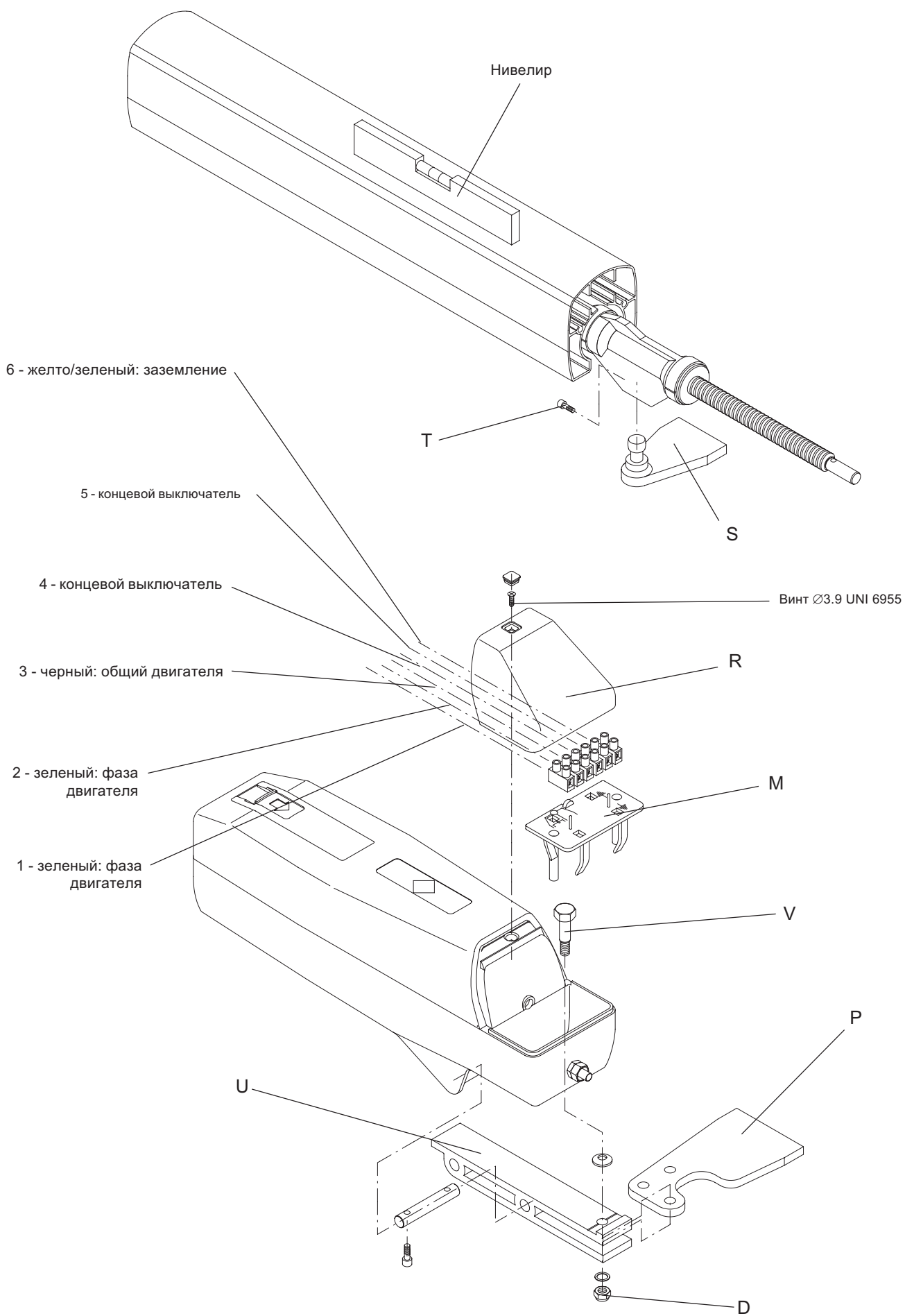


Рис. 3

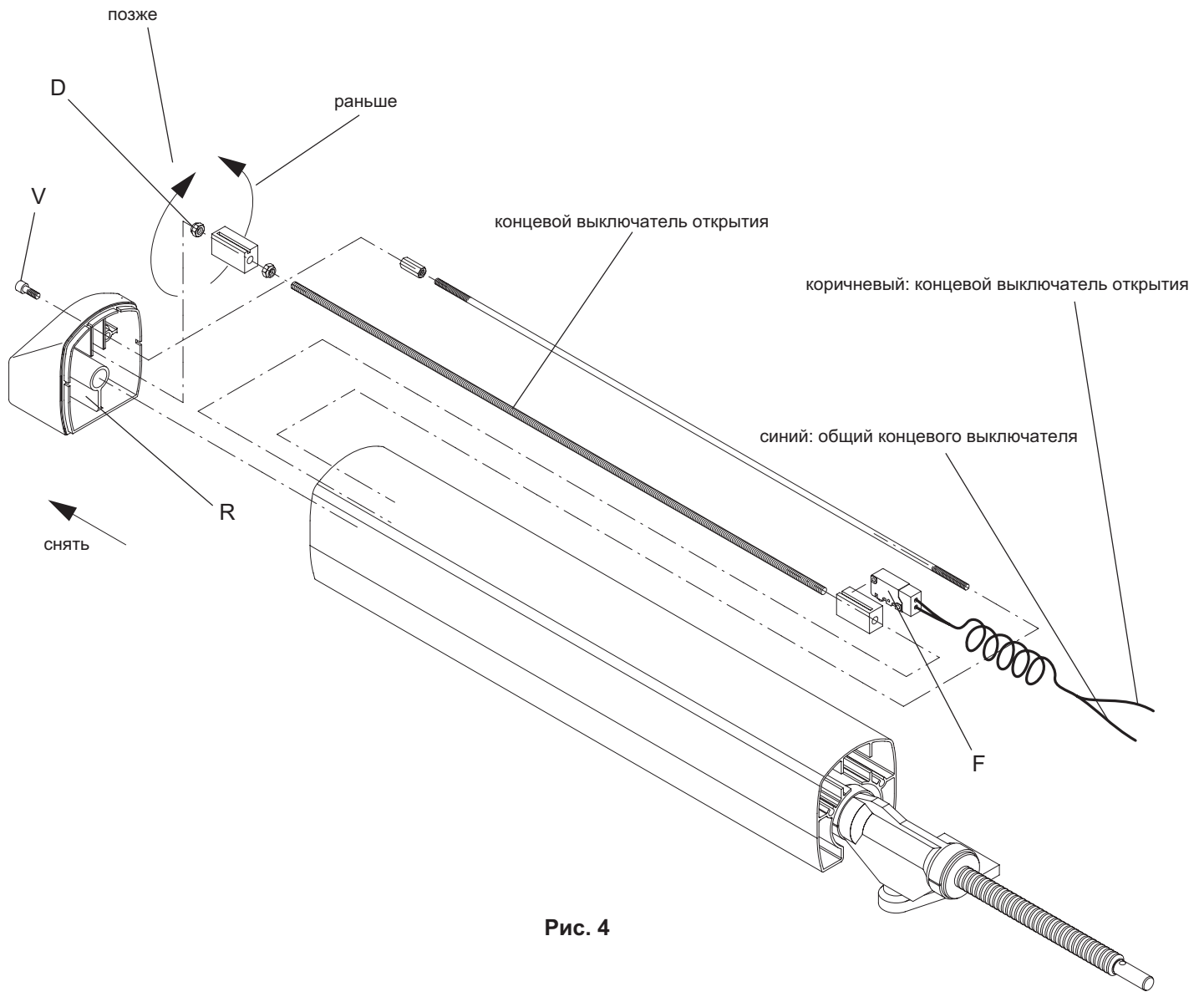
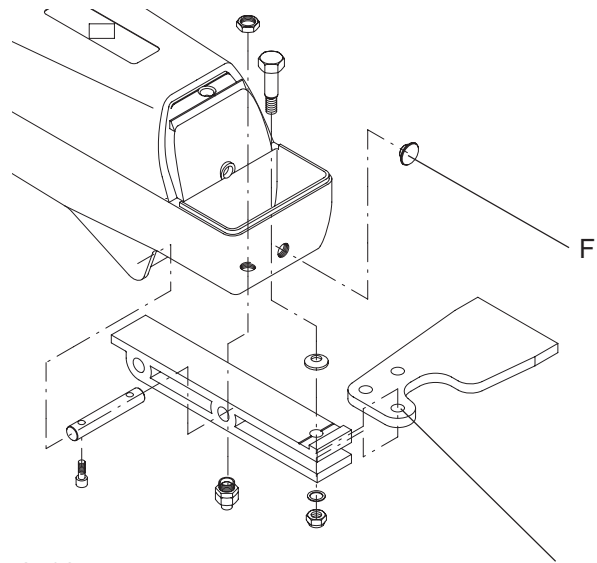
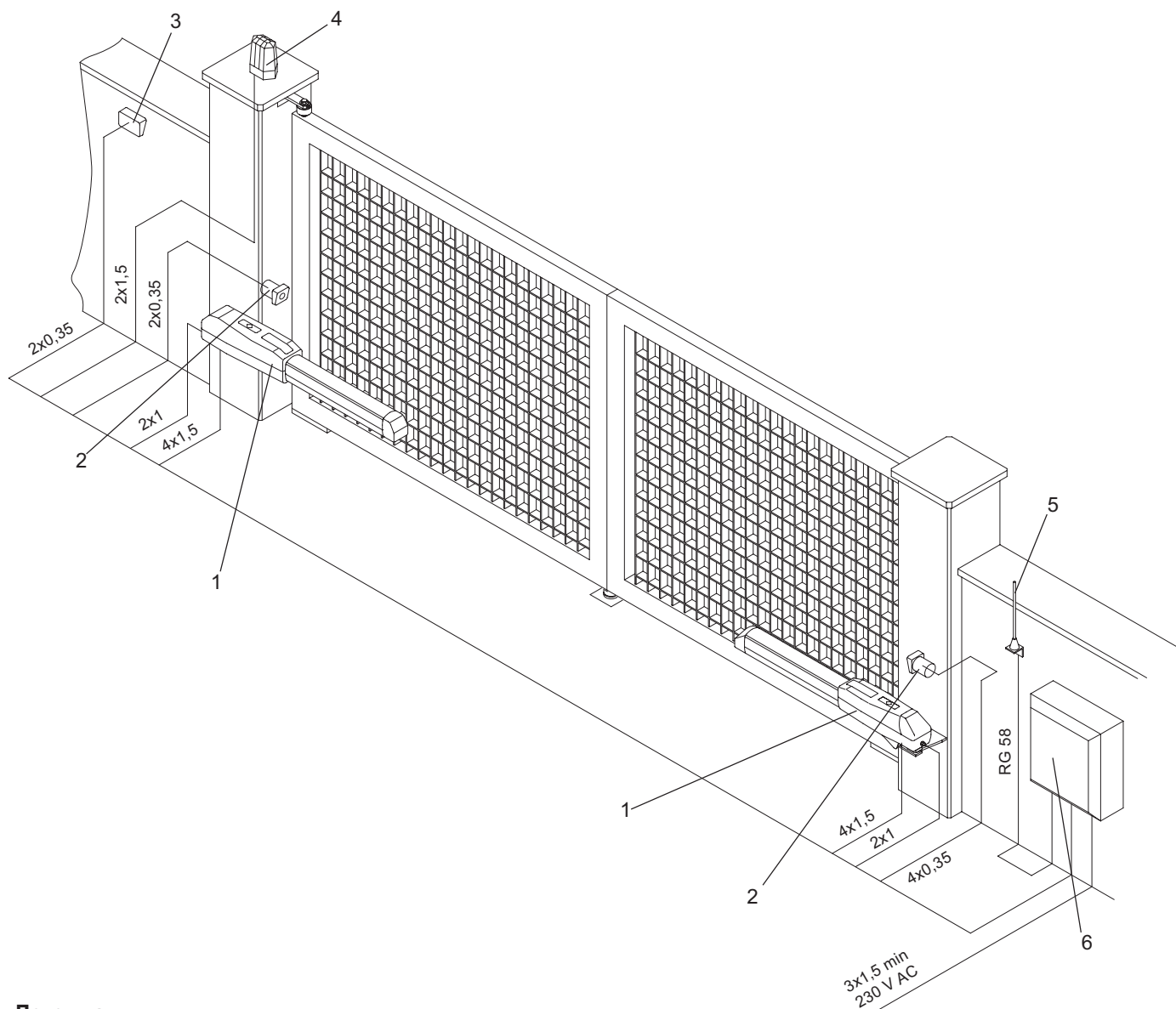


Рис. 4



Внимание: Если привод не останавливается вовремя -
 - пластина может перерезать кабель

N.B.: Использовать только это отверстие на пластине



Легенда:

- 1 - Привод DU.35
- 2 - Фотозлемент SC.P50 (внутр.), SC.P50E (внешн.)
- 3 - Ключевой переключатель ID.SC или ID.SCE (внешн.) или цифровая клавиатура ID.PTD
- 4 - Сигнальная лампа ID.LUX
- 5 - Антенна E1N (суперреактивная) или E1LUX (кварц)
- 6 - Блок управления DA.93A

Примечание: Все кабели наружной проводки должны быть защищены изоляцией тип Boutil Tenax в соответствии со стандартами CEI 64-8.

5. Регулировка конца хода (рис. 4)

Для регулировки конца хода в открытии:

- отвернуть два винта V
- снять крышку R
- регулировать гайкой D: вращать по часовой стрелке для более раннего срабатывания конца хода F, наоборот для более позднего.

6. Деблокировка и использование вручную

Как и другие приводы ассортимента Beninca, DU.35 и снабжен простой и практичной деблокировкой, позволяющей использование вручную при отсутствии электроэнергии.

Чтобы деблокировал привод (см. рис. 5):

- сдвинуть крышку замка в направлении стрелки.
- вставить ключ и повернуть на 90°.
- нажать на крышку Р со стороны задней части привода и затем тянуть ее с другой стороны до щелчка.

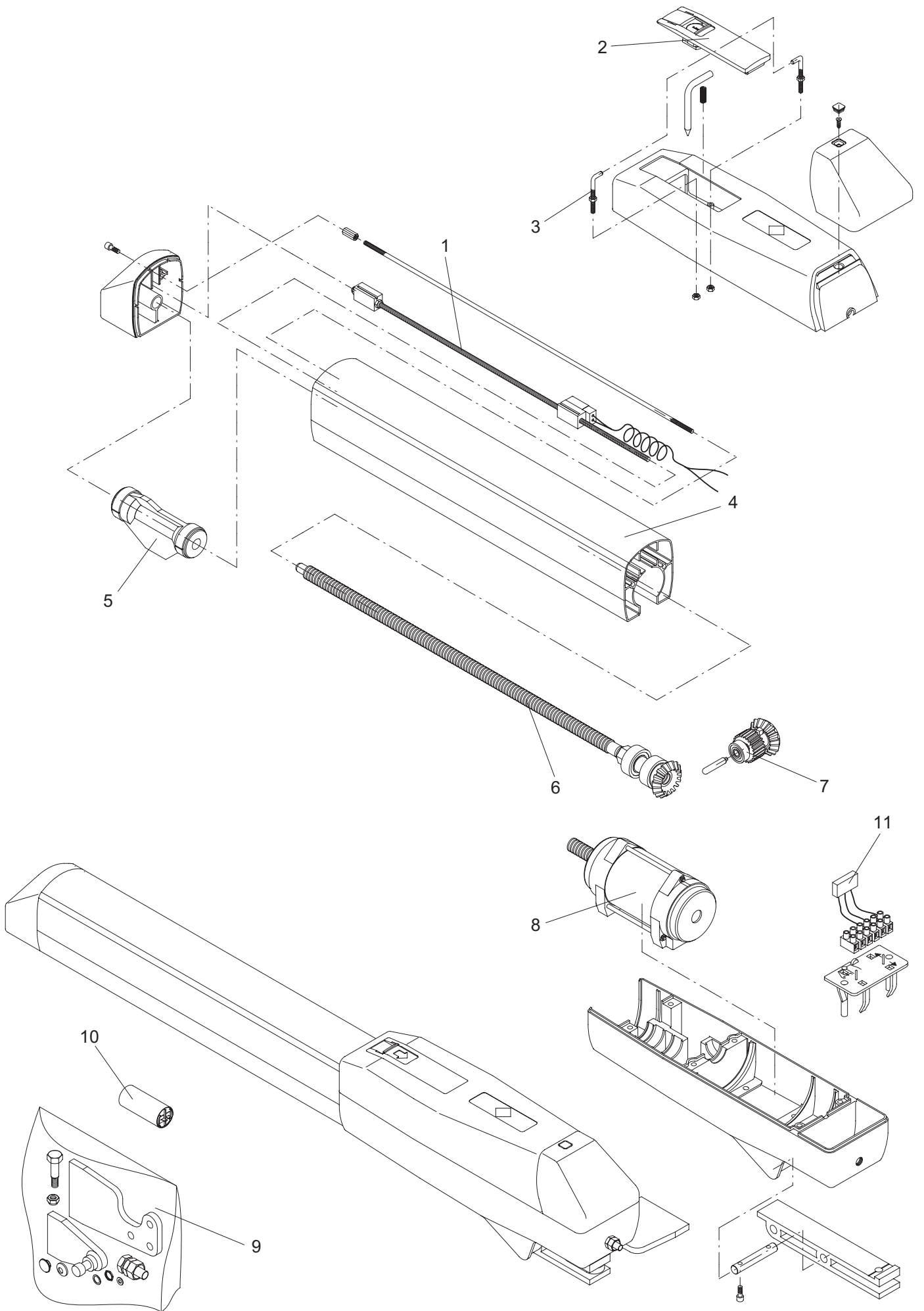
Чтобы восстановить нормальное функционирование - закрыть крышку; первый маневр восстановит нормальное функционирование.

Примечание. Если не используется конец хода в открытии, целесообразно привести ворота в положение закрытия перед восстановлением автоматического функционирования.

ВНИМАНИЕ

Полис страхования от возможных убытков предметам или лицам, вызванных дефектами изготовления, требует соответствие установки стандарту UNI 8612 и использование оригинальных компонентов Beninca.

поз.	наименование	код.
1	Конец хода со штангой	9686058
2	Рычаг деблокировки	9686054
3	Штырь	9686249
4	Алюминиевый цилиндр	9686057
5	Червячный суппорт	9686052
6	Червяк	9686050
7	Шестерня деблокировки	9686051
8	Двигатель	9686053
9	Блистер	9686078
10	Конденсатор	9686077
11	Фильтр двигателя	9386400



BENINCA[®]

AUTOMATISMI BENINCA Srl - Via Capitello, 45 - 36066 Sandrigo (VI) - Tel. 0444 751030 r.a. - Fax 0444 759728
