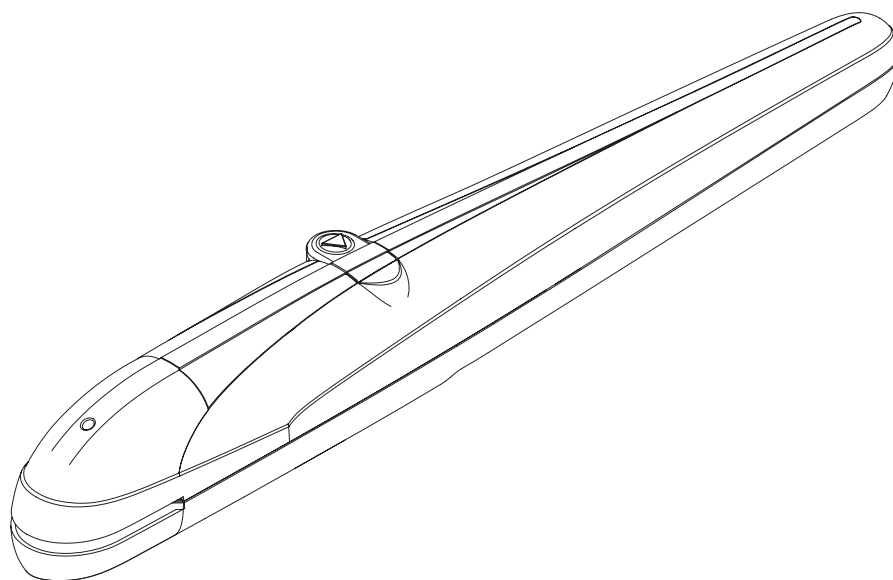


L8542370
Rev. 11/04/01

BENINCA®

ЭЛЕКТРОМЕХАНИЧЕСКИЙ ПРИВОД РАСПАШНЫХ ВОРОТ

BOB



Инструкции по эксплуатации и каталог деталей

UNIONE NAZIONALE COSTRUTTORI
AUTOMATISMI PER CANCELLI, PORTE
SERRANDE ED AFFINI

Декларация соответствия СЕ для машин

(Директива 89/392 СЕ, приложение II, часть В)

Запрет ввода в эксплуатацию

Изготовитель: **Automatismi Beninca S.r.l.**

Адрес: Via Capitello, 45 - 36066 Sandrigo (VI) - Italia

Декларирует, что: автоматизация для распашных ворот модели **ВОВ**.

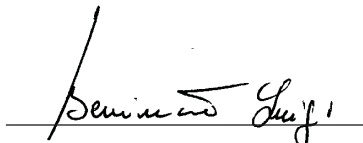
- изготовлена для включения в конструкцию или сборки с другим оборудованием для того, чтобы составить машину, считаемую по Директиве 89/392 СЕ, как модифицированную;
- таким образом не соответствует по всем пунктам этой Директиве;
- соответствует условиям следующих Директив СЕ:
Директива низких напряжений 73/23/СЕЕ, 93/68/СЕЕ.
Директива электромагнитной совместимости 89/336/СЕЕ, 93/68/СЕЕ.

и что:

- были применены следующие (части / пункты) согласованных стандартов:
EN 61000-3-2, EN 61000-6-1, EN 50082-1, EN 60335-1.

И кроме того объявляет что не разрешено вводить в эксплуатацию оборудование до того как машина, в которой оно включено или является компонентом, была определена и декларирована соответствующей условиям Директивы 89/392 СЕ и соответствующим местным нормативам, то есть до того как оборудование по настоящей декларации не формирует единый комплекс с конечной машиной.

Beninca Luigi, Управляющий.
Sandrigo, 01/07/04.



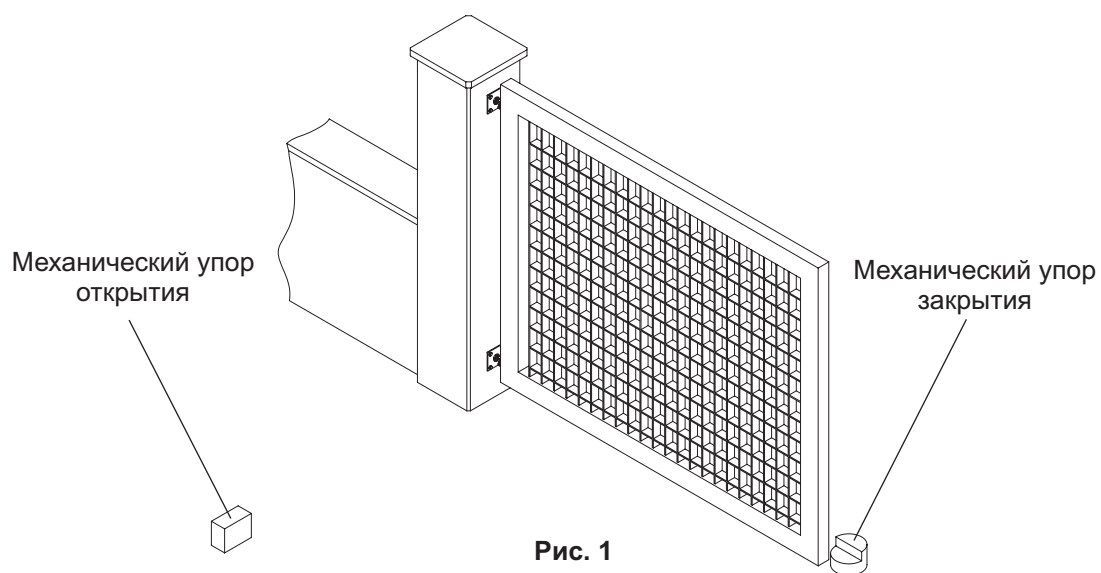
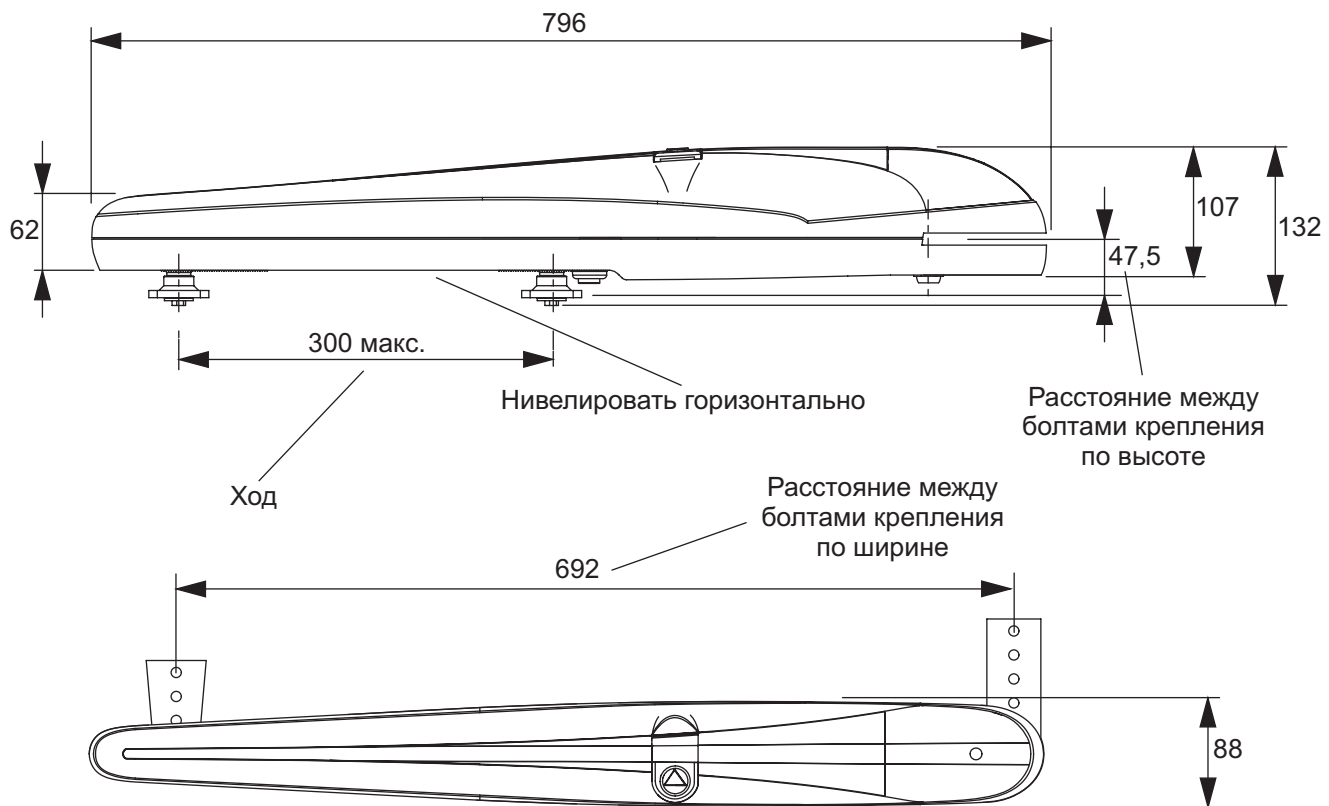
ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

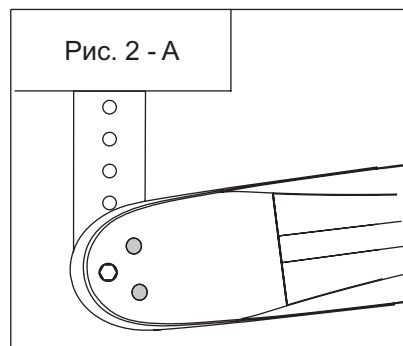
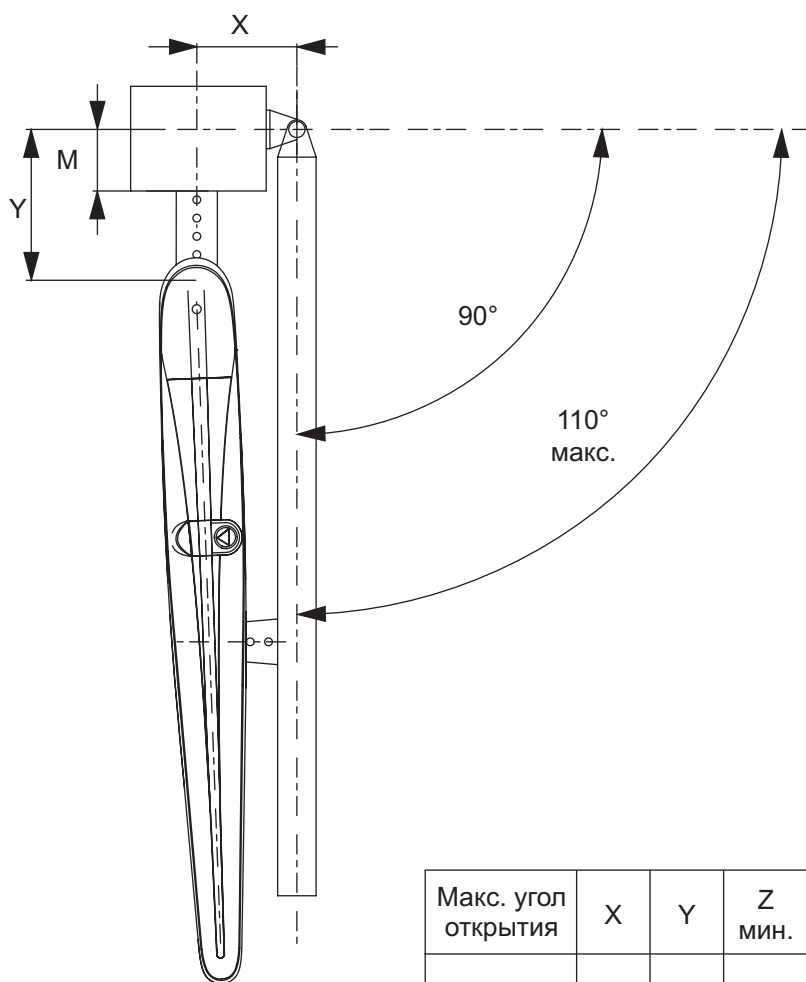
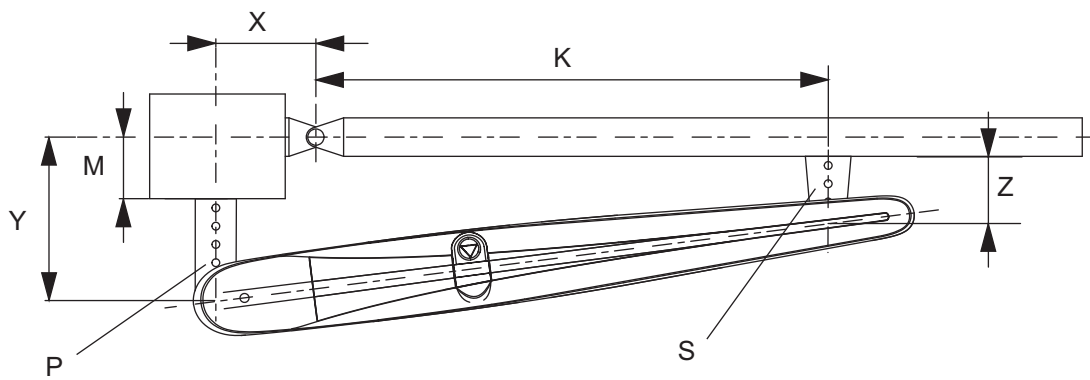
	ВОВ
Питание	~ 230 В
Потребляемая мощность	230 Вт
Потребляемый ток	1 А
Усилие	1600 Н•м
Класс изоляции	F
Время открытия на 90°	≈ 19 сек.
Макс. ширина створки	2,1 м *
Класс защиты	IP55
Скорость передачи	0,9 м/1'
Число непрерывных маневров	15/20
Термозащита	130°
Рабочая температура	-35° / +70°
Уровень шума	< 70 дБ
Конденсатор	9 мкФ
Смазка	Grasso Molykote Longterm 2 plus
Стандартный ход	300 мм
Вес	8,2 кг

* - см. табл. 1

ТАБ. 1	
Ширина створки, м	Вес створки, кг
1	300
1,5	250
2	215
2,1	200

Габаритные размеры





Макс. угол открытия	X	Y	Z мин.	K	M* max.	Время открытия	Створка	
							L (м)	P (кг)
110°	115	105	90	572	50	15"	1	300
							1,3	200
							1,8	150
105°	130	130	90	577	80	16"	1,8	200
							2,1	150
90°	140	140	80	585	115	18"	2,1	200

Рис. 2

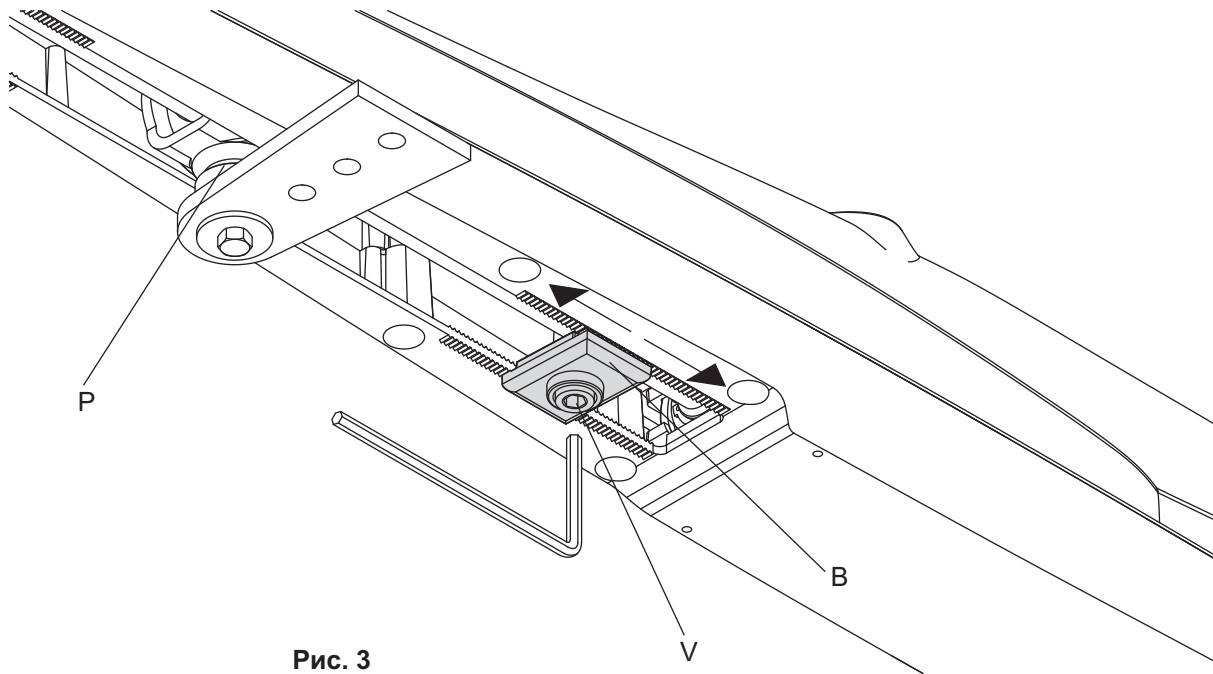


Рис. 3

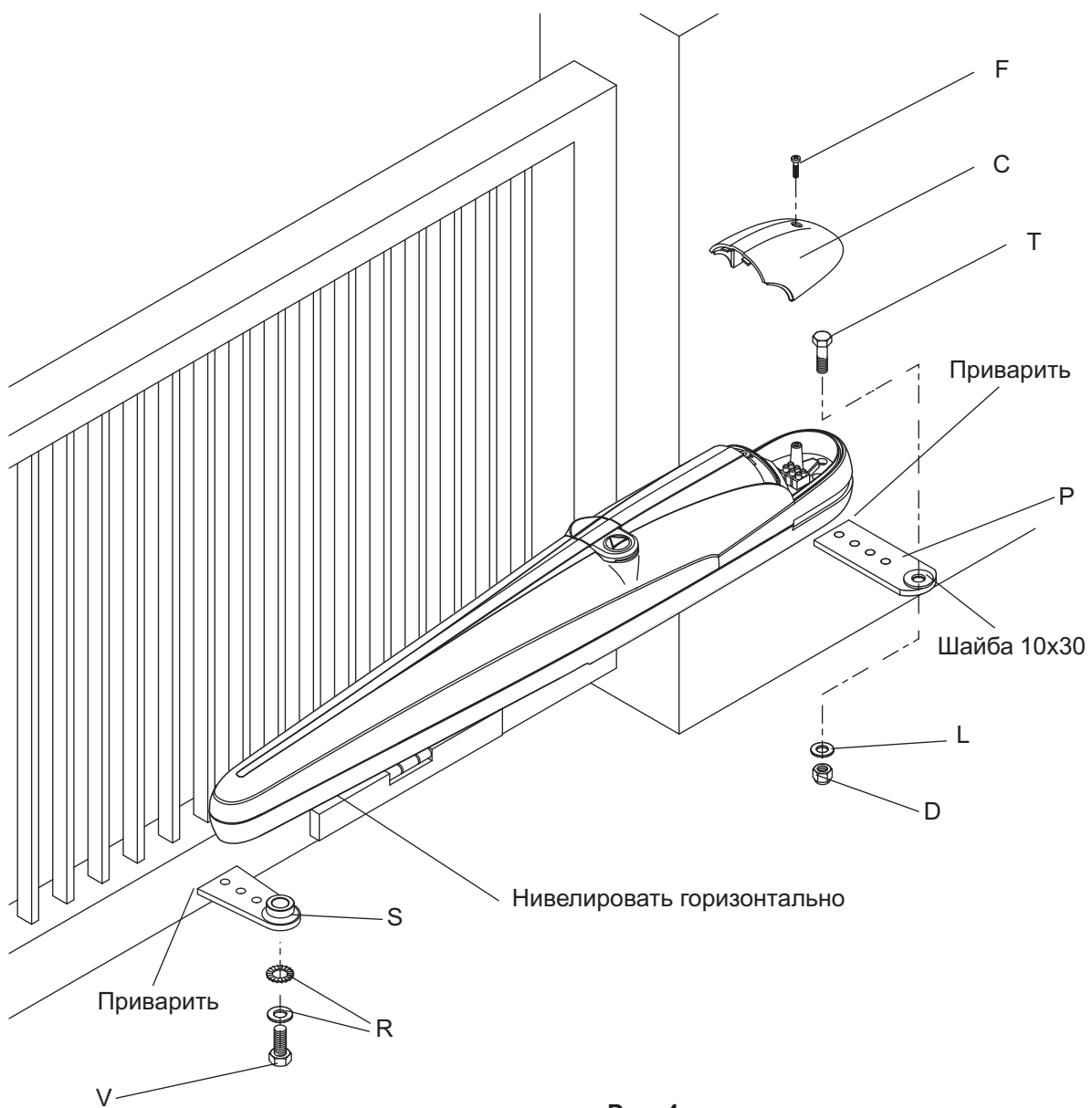


Рис. 4

Подключения

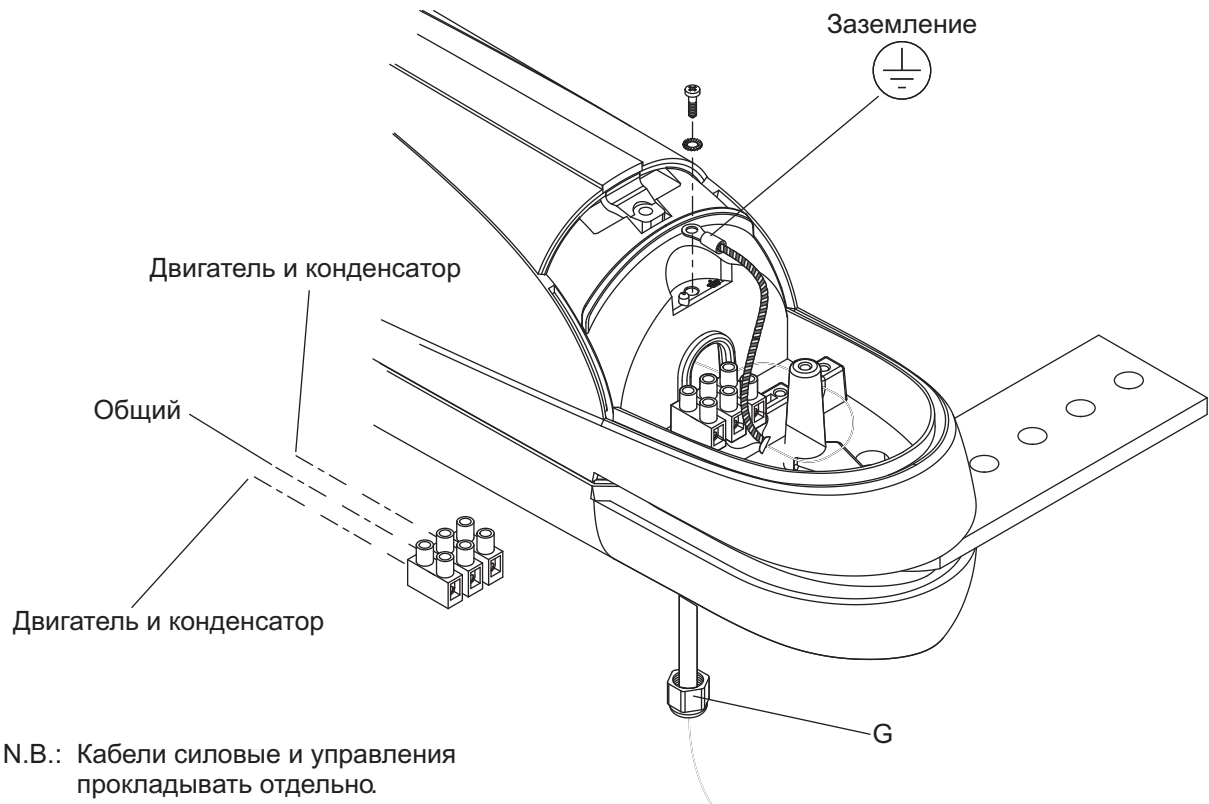
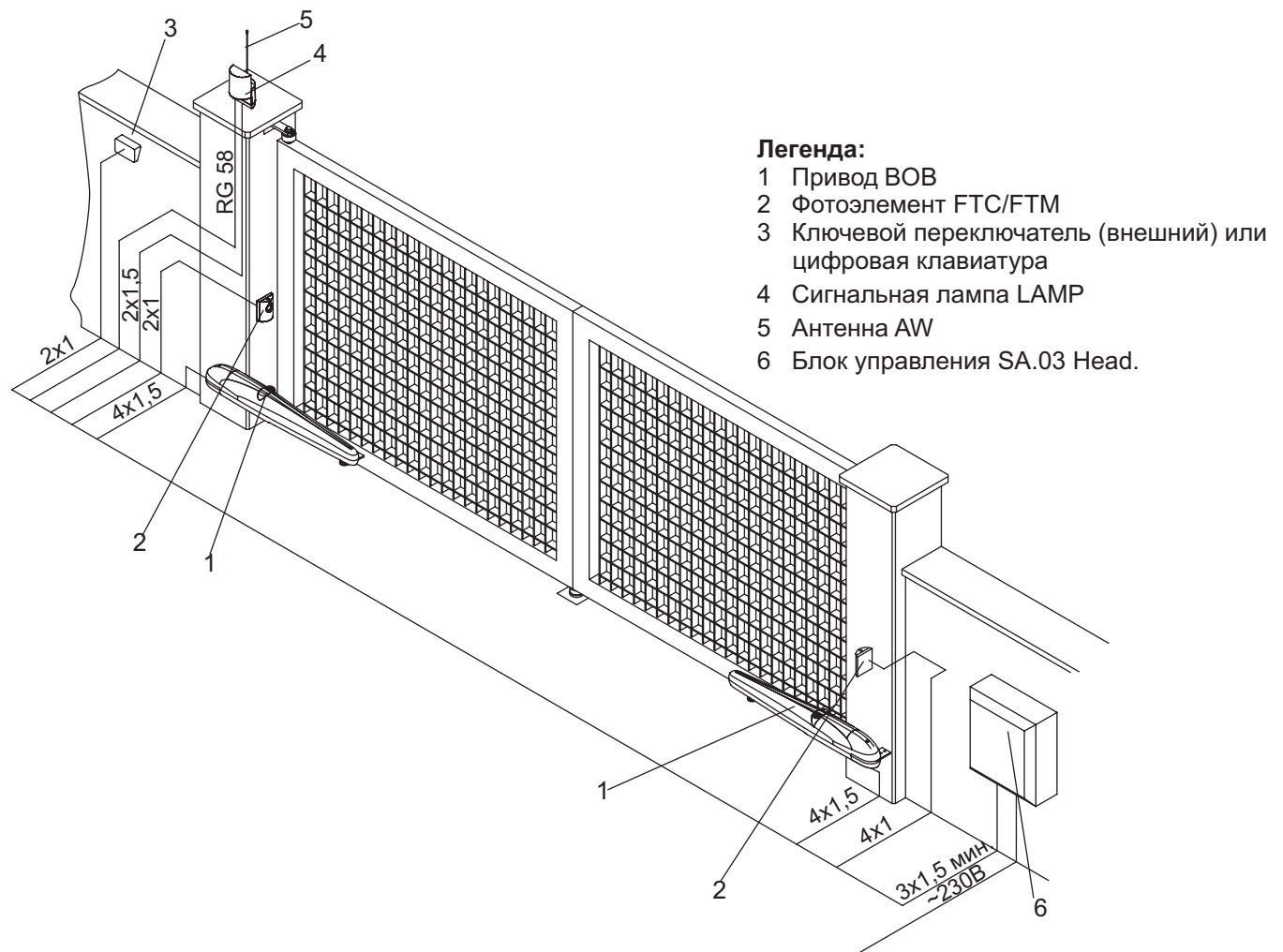


Рис. 5



Внимание

- Прежде, чем приступить к установке, внимательно прочтите нижеприведенные инструкции.
- Категорически запрещается использовать изделие ВОВ для любого предназначения, кроме явно указанного настоящими инструкциями.
- Обучите пользователя эксплуатации установки.
- Передайте пользователю инструкции по эксплуатации.
- Все изделия Veninca' покрыты страховым полисом от возможных убытков предметам или лицам, причиненных дефектами изготовления, при условии маркировки СЕ "машины" и использования оригинальных компонентов Veninca'.

Общая Часть

Для надлежащего функционирования автоматизации, автоматизируемые ворота должны отвечать следующим требованиям:

- Надлежащая прочность и жесткость
- Петли должны иметь минимальный люфт и позволять легкое и плавное движение вручную
- В положении закрытия створки должны прилегать друг к другу по всей высоте.

Механические Упоры

Если в приводе не предусмотрено электромагнитного конца хода, необходимо установить механические упоры в закрытии и открытии на автоматизируемые ворота. (Рис. 1)

Если механических упоров нет и не возможно их установить, возможно использовать механические регулируемые упоры, встроенные в привод.

В комплекте поставляется механический упор для створки в открытии (рис. 3).

При необходимости установки также упора створки в закрытии, возможно заказать специальный Комплект. В этом случае стандартный ход уменьшается приблизительно на 30 мм.

Регулировка механического упора производится следующим образом:

- 1 Привести створку в позицию максимального открытия / закрытия.
- 2 Ослабить винт V (рис. 3) насколько необходимо, чтобы можно было двигать блок В.
- 3 Сдвинуть блок В до упора в каретку Р.
- 4 Для миллиметровой регулировки повернуть на 180° блок В.

Позиционирование автоматизации

Позиционировать высоту привода над грунтом (рекомендуется максимально близко к середине створки и максимально близко к прочному поперечному элементу створки). Затем приварить пластину Р соблюдая размеры рис. 2 (если столб не металлический - понадобится специальный кронштейн).

С закрытой створкой приварить кронштейн S, соблюдая размеры рис. 3, на поперечину створки или другой адекватно прочный элемент; помните, что при полностью закрытых воротах привод не должен полностью доходить до конца своего хода.

Снять защитную крышку С отвинтив винт F, закрепить привод к пластине Р винтом Т с шайбой L и гайкой D (рис. 3).

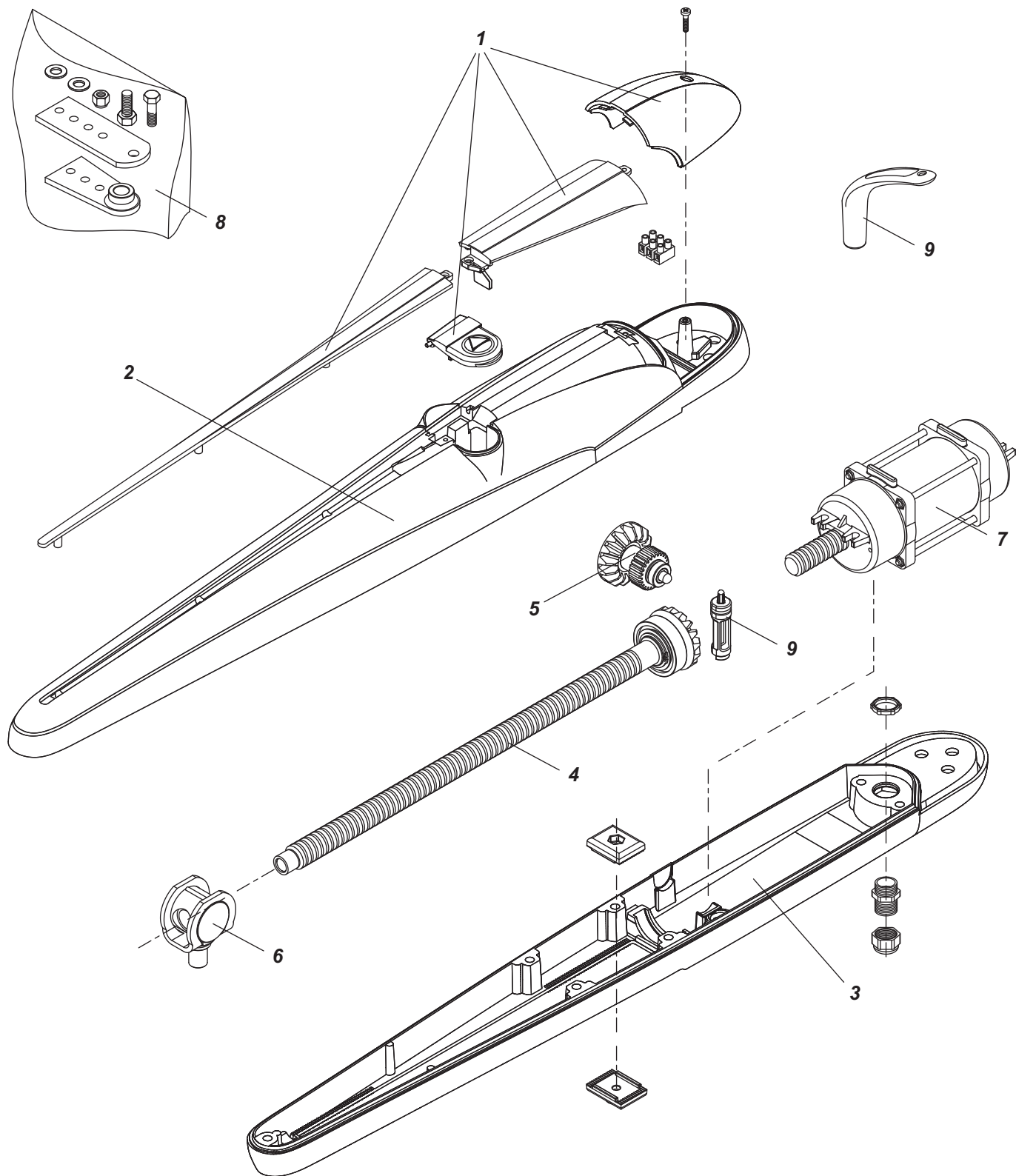
Соединить привод с кронштейном S винтом V с шайбой R.

Имеющиеся в приводе отверстия (рис. 2А), облегчают соблюдение оптимальных размеров установки.

Регулируемые кронштейны крепления, доступные по заказу, допускают более широкую возможность крепления привода в различных условиях установки, также избавляя от необходимости обрезать и сваривать штатные кронштейны.

Подключения

- 1 Отвернуть нижнюю гайку крепления зажима кабеля "G".
- 2 Подсоединить кабель, как указано на рис. 5
- 3 Зафиксировать кабель, затянув гайку "G".
- 4 Для подключения к блоку управления, см. рис. 5 и инструкции к блоку управления. Обязательно подключить заземление на специальный контакт (рис. 5 "GND").



п/п	Описание	код
1	Пластмассовая крышка	9686868
2	Верхний картер	9686869
3	Нижний картер	9686870
4	Червяк	9686871
5	Шестерня	9686872
6	Каретка	9686873
7	Двигатель	9686874
8	Пакет	9686875
9	Деблокировка	9686876
10	Рычаг деблокировки	9686877

Инструкции для пользователя

Правила Безопасности

Не находиться в зоне движения створок.

Не позволять детям играть с управлением или поблизости от створок.

В случае неисправного и/или ненормального функционирования не пытаться исправлять самостоятельно, но вызвать технического специалиста.

Аварийное использование вручную

При перебоях электропитания или неисправности, для перемещения створок вручную действовать следующим образом: (см. рис. А, В, С):

Открыть защитную дверцу механизма деблокировки (рис. А).

Вставить прилагаемый специальный ключ деблокировки и вращать на 90°, как на рис. В для правого привода или как на рис. С для левого привода.

Теперь возможно открывать / закрывать вручную створки.

Чтобы восстановить автоматическое функционирование, вернуть ключ деблокировки в начальное положение.

Удалить рычаг деблокировки и закрыть защитную дверцу.

Техническое Обслуживание

Периодически контролировать эффективность ручной деблокировки.

Безусловно воздерживаться от попытки самостоятельного ремонта и/или обслуживания во избежание травм и/или поломок; для этих операций вызовите технического специалиста.

Привод не требует повседневного обслуживания, но все же необходимо проверять периодически эффективность защитных устройств и других частей установки, которые могут создавать опасности вследствие износа.

Переработка

По окончании срока эксплуатации утилизируйте изделие принятым в вашей стране образом, что касается дифференцированной переработки и рециклирования выпустил компоненты (металлы, пластмассы, электрические провода, и так далее); целесообразно консультироваться с Вашим установщиком или специализированной и уполномоченной фирмой.

Внимание

Все изделия Beninca' покрыты полисом страхования от возможных убытков предметам или лицам, причиненных дефектами изготовления, при условии маркировки СЕ "машины" и использования оригинальных компонентов Beninca'.

Fig.A

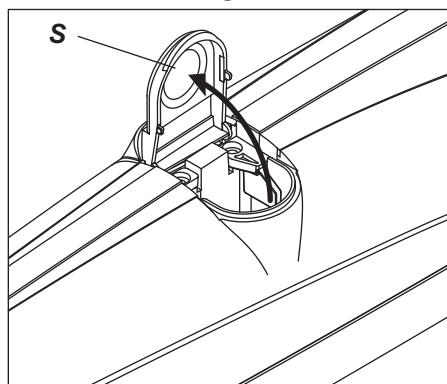


Fig.B

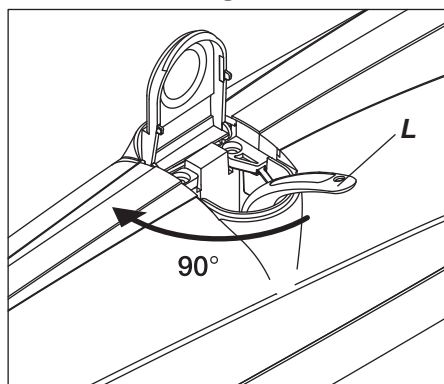
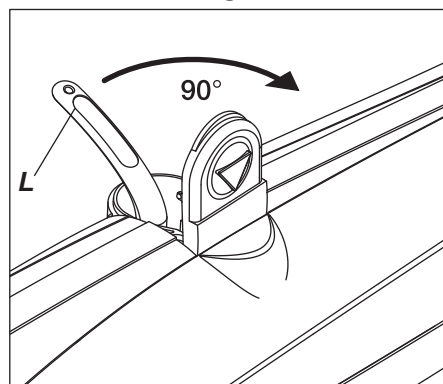


Fig.C



BENINCA®

AUTOMATISMI BENINCA Srl - Via Capitello, 45 - 36066 Sandrigo (VI) - Tel. 0444 751030 r.a. - Fax 0444 759728
